

BRIQUETADORA

BRIQUETTING PRESS

El proceso de briquetado consiste en la creación de cuerpos semi-rígidos sometiendo a la viruta, corta o previamente triturada, a elevadas presiones de compactado dentro de un molde.

Entre las principales ventajas del proceso se podrían citar la revalorización de la viruta, la reducción de volumen, la optimización del proceso de reciclaje y la reducción de costes de manipulación y transporte.

**NOVEDAD
NEW**

Datos técnicos:

- Presión de trabajo máx. de 400 bar.
- Fuerza de compactado de hasta 70 Tn.
- Área de briqueta = 60x60.
- Longitud de briqueta variable entre 30-80mm.
- Potencia del motor = 10 CV.
- Dim. generales (a x l x h) = 1106 x 2219 x 1743.



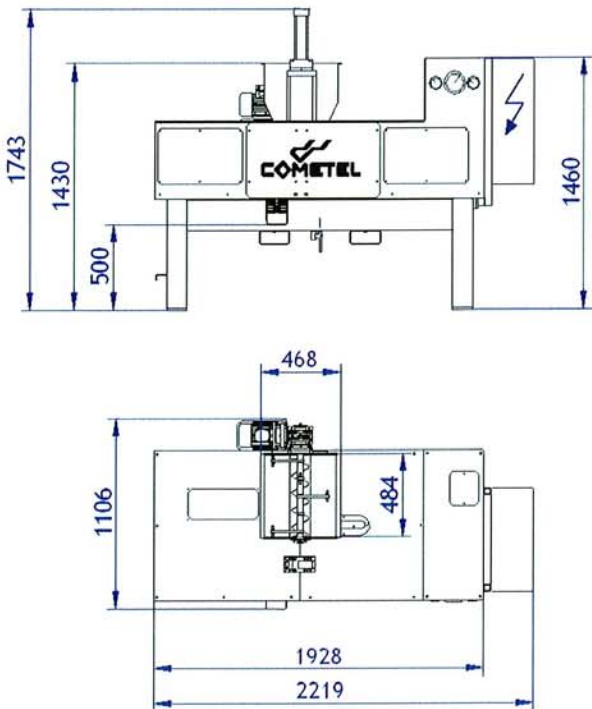
The briquetting process consists of making semi-rigid bodies applying a high pressure on a previously crushed chip in a mould.

Main advantages of the process are the revaluation of the chip, volume reduction, recycling process improvement, and transport and handling costs reduction.

Technical details:

Max. work pressure of 400 bar.

- *Compression Force up to 70 Tn.*
- *Briquette area = 60x60.*
- *Briquette length depending on the material = 30-80 mm.*
- *Motor power = 10 HP.*
- *Overall dimensions (w x l x h) = 1106 x 2219 x 1743.*



Dirigidas a:

- Viruta metálica corta o pre-triturada.
- Reciclaje de viruta.

Aportan:

- Mejor calidad de viruta para su posterior reciclaje.
- Reducción de volumen de viruta, hasta el 80%.
- Reducción de costes de transporte y manipulación.
- Reducción del porcentaje de humedad de la viruta.
- Revalorización de la viruta.
- Ahorro en costes de reciclaje.
- Total integración con otras instalaciones de tratamiento de viruta COMETEL.

Dispone de:

- Alimentación automática de viruta a la cámara de compresión.
- Tolva de alimentación de viruta.
- Instalación hidráulica para el proceso de compactado de la viruta.
- Depósito de taladrina o aceite recuperado.
- Salida de viruta a contenedor.

To be used for:

- Short or pre-crushed metal chips.
- Recycling of chips.

It provides:

- Enhanced quality of chips for subsequent recycling.
- Reduction of chips size up to 80%.
- Reduced transportation and handling costs.
- Reduction of humidity content of chips.
- Chip revalorization.
- Cost reduction of recycling.
- Total integration in other COMETEL chip treatment installations.

Make-up of unit:

- Automatic feeding of chips to compression chamber.
- Chip feed hopper.
- Hydraulic unit for chip compression process.
- Recovered coolant or oil reservoir.
- Briquette outlet to container.

