

BRIQUETADORA

CR-10-60x60-BRIQ

El proceso de briquetado consiste en la creación de cuerpos semi-rígidos sometiendo a la viruta, corta o previamente triturada, a elevadas presiones de compactado dentro de un molde.

Las principales ventajas que se obtienen son la reducción de coste de transporte y manipulación derivada directamente de la reducción del volumen de la viruta, hasta el 80% en función del tipo de material, la optimización del proceso de reciclaje o refundido debido a la gran compacidad de la viruta después del briquetado, reducción del porcentaje de humedad en la viruta y una importante revalorización de la viruta.



Datos técnicos:

- Presión de trabajo máx. de 400 bar.
- Fuerza de compactado de hasta 70 Tn.
- Área de briqueta = 60x60.
- Longitud de briqueta variable entre 30-80mm.
- Potencia del motor = 10 CV.
- Dim. generales (a x l x h) = 1106 x 2219 x 1743.



COMETEL RESIDUOS, S.A.
P. I. Albitxuri, Apdo. 159
E-20870 ELGOIBAR
(Gipuzkoa) España

Tel.: +34 943 743 050
Fax: +34 943 740 950

www.cometel.net

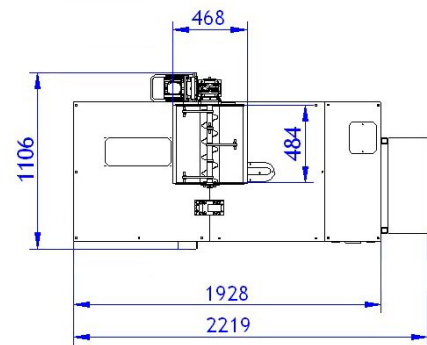
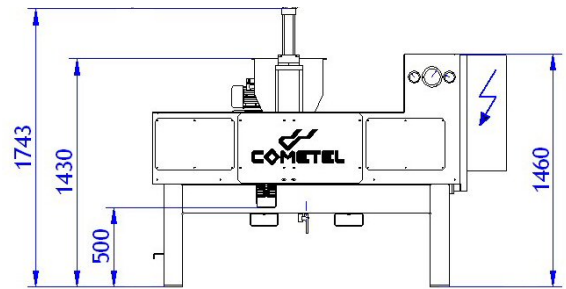


Dirigidas a:

- Viruta metálica y no-metálica corta o pre-triturada.
- Reciclaje de viruta.

Aportan:

- Mejor calidad de viruta para su posterior reciclaje.
- Reducción de volumen de viruta, hasta el 80%.
- Reducción de costes de transporte y manipulación.
- Reducción del porcentaje de humedad de la viruta.
- Revalorización de la viruta.
- Ahorro en costes de reciclaje por el mejor aprovechamiento del material.
- Total integración con otras instalaciones de tratamiento de viruta COMETEL.



Dispone de:

- Alimentación automática de viruta a la cámara de compresión.
- Tolva de alimentación de viruta.
- Instalación hidráulica para el proceso de compactado de la viruta.
- Depósito de taladrina o aceite recuperado.
- Salida de viruta a contenedor.